13/03/2014 - Adesivos anaeróbicos Henkel prolongam a vida útil de bombas industriais

As bombas são componentes essenciais em qualquer tipo de indústria. Tão importante como investir em um bom equipamento é saber protegê-lo dos desgastes naturais que sofrem com o tempo de uso. Atualmente, existem diversas tecnologias capazes de aumentar em muitas vezes o tempo funcional de uma bomba e a Henkel, líder global na oferta de adesivos, selantes e tratamentos de superfície, conta com um portfólio completo de adesivos anaeróbicos para garantir a longa vida ao equipamento.
Atualmente, existem adesivos especiais para cada tipo de uso a que bomba se destina. Para cada componente da bomba, também há uma solução específica e um produto com características particulares para cada aplicação.

Soluções para o suporte de mancal e para a caixa de rolamento
Para o suporte do mancal, os trava-roscas anaeróbicos, como o Loctite® 243, fixam parafusos e porcas, além de promoverem uma boa vedação. Para prisioneiros e parafusos que estejam sujeitos a vibrações e forças mais intensas o Loctite® 263, de alta resistência, é o mais indicado. Para vedação de flanges, o Loctite® 518 substitui as juntas convencionais com as vantagens de garantir a força de compressão constante e reduzir o consumo de óleo e o risco de operar sem lubrificante.
Na caixa de rolamento, é preciso evitar vazamentos de óleo entre as conexões, também há a oxidação proveniente da penetração de ar, água e outros fluidos por esses espaços. A solução fica por conta dos vedantes, como o Loctite® 567, que apresenta vantagens como a eliminação de vazamentos e engripamento e da corrosão dentro do espaço rosqueado, evitando que os contaminantes entrem no óleo pelas folgas nas roscas.

Soluções para o eixo e para a fixação da bomba
O desgaste do alojamento da chaveta é um problema comum neste equipamento. Na maioria dos casos, o que provoca isso é uma fixação inadequada da chaveta que permite sua movimentação ocasionando o desgaste. A solução é o Loctite® 660 é usado para manter a chaveta sempre fixa, evitando o desgaste e garantindo o correto funcionamento da bomba. Assim, o equipamento pode retornar rapidamente ao serviço e ainda tem sua vida útil estendida.
Caso haja um desalinhamento da bomba em relação à base, o equipamento pode sofrer sérios danos. Por isso, é importante que os parafusos de ancoragem não afrouxem. O trava-roscas Loctite® 263, de alto torque, ajuda a manter bem fixados os parafusos que ancoram a bomba, evitando afrouxamento mesmo sob condições de trabalho severas, além de evitar paradas desnecessárias.
Para utilização geral há o Loctite® 290, que é usado não só no eixo, mas como em todas as outras partes da bomba. Sua ação capilar elimina os vazamentos por microporosidades que são comuns no metal fundido. Isso reduz o uso de óleo pela bomba, diminuindo custos e reduzindo a necessidade de limpeza do equipamento. Esta mesma ação capilar, combinada à baixa viscosidade, permite aplicações entre as roscas sem a necessidade de desmontar.

Sobre a Henkel - A Henkel opera globalmente com marcas e tecnologias líderes em três áreas

de negócios: Adhesive Technologies, Beauty Care e Laundry & Home Care. Fundada em 1876, a companhia mantém posições de liderança no mercado mundial, tanto nos negócios ao consumidor quanto nos negócios industriais, com marcas de sucesso como Persil, Schwarzkopf e Loctite. A empresa emprega mais de 47 mil pessoas e obteve um faturamento de 16,355 bilhões de euros e lucro operacional ajustado de 2.516 bilhões de euros no ano fiscal de 2013. As ações preferenciais da Henkel são negociadas na bolsa de valores alemã DAX.
A Henkel está no Brasil há 59 anos e atua nas áreas de Adesivos, Selantes e Tratamento de Superfícies e Beauty Care, com marcas como Loctite Super Bonder, Pritt, Cascola e Schwarzkopf. A Henkel Brasil conta com mais de 800 profissionais distribuídos nas plantas de Diadema, Itapevi, Jundiaí e Manaus.

Press à Porter Gestão de Imagem