23/08/2012 - Bombas e válvulas KSB são destaques na Fenasucro&Agrocana

De olho no setor sucroenergético, a KSB Válvulas, empresa coligada no Brasil à KSB Bombas Hidráulicas, marca forte presença na Fenasucro&Agrocana, um dos eventos de grande referência em tecnologia e intercâmbio comercial para as usinas e profissionais, com importantes produtos para o segmento, desenvolvido nos elevados padrões de qualidade da empresa. A feira acontece entre os dias 28 e 31 de agosto, no Centro de Eventos Zanini, em Sertãozinho (SP).

Válvulas de diversos tipos, tamanhos e diferentes aplicações são produzidas e/ou importadas pela KSB que atende hoje a todos os segmentos industriais que requerem esses equipamentos no mercado brasileiro. Para a Fenasucro&Agrocana, a KSB Válvulas separou produtos com alto grau de confiabilidade, como as válvulas borboletas, cuja função é controlar o fluidos em suas diversas aplicações.

O modelo Boax-B é um dos grandes diferenciais da marca, já que a borracha do elemento vedante é exclusivamente desenvolvida para oferecer mais resistência e durabilidade quando comparado com as demais borrachas EPDM do mercado.

De acordo com Paulo Menezes, engenheiro mecânico e supervisor de vendas da KSB Válvulas, "nossa borracha, fabricada na França, apresenta qualidade de EPDM mais elevada, ou seja, uma média de 35% a 40% a mais quando comparada com as demais borrachas do mercado e, claro, quando instalada dentro do padrões pelos quais foi projetada", diz Menezes.

O modelo Boax-B pode ser usada no processo de fabricação do álcool e açúcar em temperaturas entre -10º C até 110º C e pressão entre 150 e 300 libras.

Fabricada para ser utilizada nos processos que utilizam fluidos extremamente agressivos, a válvula borboleta da KSB modelo ACRIS traz disco, eixo e corpo revestidos em Teflon (PTFE). A tecnologia embarcada também estará disponível no evento.

Outros modelos exibidos durante a feira são válvulas gaveta, usadas para retenção estanque de fluidos, válvulas globo, para o controle dos líquidos e retenção, projetada especialmente para impedir o retorno do fluido após a sua passagem.

As válvulas produzidas pela KSB variam de 0,5 pol. a 24 pol., sendo que diâmetros maiores podem ser encomendados mediante consulta. Os materiais compostos no projeto de desenvolvimentos dos produtos são ferro fundido, aço inox e aço de carbono. Ligas especiais também podem ser utilizadas, de acordo com a necessidade do cliente.

Bombas – A KSB Bombas Hidráulicas também exibe um importante produto para o setor durante a Fenasucro&Agrocana. Trata-se de uma bomba de corpo espiral bipartido axialmente, denominada KSB Omega. Destinada para abastecimento de água, irrigação e drenagem, estações de força, fornecimento de água industrial, sistema de combate a incêndio e outras aplicações do setor sucroenergético, o modelo é de estágio único, com rotor radial de dupla sucção e pode ser instalado tanto na posição horizontal ou vertical.

Vale acrescentar que o acionamento horizontal pode ser instalado tanto do lado esquerdo como do lado direito da bomba (opcional). A vazão da bomba KSB Omega é de até 3.000 m3/h, traz elevações de até 20 bar e o produto suporta temperatura de até 105º C. Entre as vantagens técnicas, destaques para o corpo inovador, rotor de alta performance, eixo de fácil manutenção, valores de NPSH otimizados e mancais de longa vida útil.

KSB - A KSB é um dos lideres mundiais em fabricação de bombas e válvulas com um sistema completo de serviços e soluções adequados e completos para todas as necessidades de transporte de fluidos. Presente no Brasil desde 1954 e sua matriz, na Alemanha, em 1871, a KSB oferece ao mercado ampla linha de produtos, com projetos, manufatura e fornecimento de bombas centrífugas, válvulas, sistemas e serviços sempre dentro dos melhores padrões de qualidade.

Textofinal de Comunicação Ltda