20/06/2012 - Tuper conquista certificação que atende exigência do mercado internacional

A Tuper é a primeira indústria brasileira a conquistar as certificações nacionais NBR 8261 e NBR 6591, que comprova as especificações técnicas e de qualidade dos tubos estruturais. Com essas normas, a empresa atende exigências de alguns países latino-americanos, como o Paraguai, que somente autoriza a importação de tubos certificados.

Após a avaliação da ABNT, a unidade de negócios Tubos teve sua habilitação aprovada pelo órgão certificador. Com esse novo avanço, a Tuper comprova o padrão de qualidade de seus produtos. Eles atendem às mais exigentes especificações técnicas, o que confere maior eficiência e segurança em sua utilização.

Com 40 anos de atividades, a Tuper é uma das maiores processadoras de aço do País. Sua estrutura é formada por oito unidades e mais de 115 mil metros quadrados de área industrial construída. Possui sede em São Bento do Sul/SC e unidades industriais em Xanxerê e Curitiba, além de estar presente em mais de 20 pontos de distribuição, localizados em cidades estratégicas do país.

Ao longo de sua trajetória, a empresa tem se aprimorado de forma arrojada para oferecer soluções inovadoras e competitivas aos seus clientes. Seus produtos atendem atualmente a 22 segmentos de mercado, com destaque para os setores da construção civil, automotivo, sucroenergético, indústria naval, mercado de óleo e gás, máquinas e implementos rodoviários e agrícolas, entre outros.

Os registros oficiais mais recentes de entidades empresariais e da imprensa especializada demonstram a crescente importância da Tuper para a economia regional, estadual e nacional. Segundo o Inda - Instituto Nacional dos Distribuidores do Aço, a empresa é a quinta maior processadora de aço do Brasil (1 tri de 2012), com uma capacidade anual de 480 mil toneladas por ano. Emprega atualmente em torno de 2.400 profissionais e seu crescimento anual médio dos últimos 10 anos tem se mantido na casa de 22%.

Mecânica de Comunicação