12/11/2015 - NTC&LOGÍSTICA realiza entrega do prêmio NTC fornecedores do transporte na Fenatran

A entrega da 18ª edição do Prêmio NTC Fornecedores do Transporte ocorreu nesta tarde (12), no Hotel Holiday Inn, em São Paulo, onde empresas ligadas ao setor de transporte rodoviário de cargas concorreram em 13 categorias.
Durante a solenidade, o presidente da NTC&Logística, José Hélio Fernandes, saudou os parceiros da entidade e patrocinadores do evento e fez um agradecimento especial à Reed Exhibitions Alcantara Machado e à Anfir, que também recebeu o prêmio Destaque do Ano.
Alcides Braga, presidente da associação, subiu ao palco emocionado. “A NTC é a casa do nosso cliente e eu fico muito feliz com essa homenagem”.
Em seu discurso, Fernandes salientou que a “Fenatran 2015 pode não ser a maior das 20 edições da feira, mas será lembrada como a feira da garra, da parceria e da união, uma amostra da força que tem o Transporte Rodoviário de Cargas”.
Para entrega dos prêmios, subiram ao palco José Hélio Fernandes, presidente da NTC, e os ex-presidentes, Flávio Benatti, atual presidente do Fetcesp, e Geraldo Vianna.
Confira os agraciados da edição de 2015.
Melhor Marca de 2015 (Randon);
Montadora de Veículos Semileves e leves (Mercedes-Benz);
Montadora de Caminhões Médios e Semipesados (Mercedes-Benz);
Montadora de Caminhões Pesados (Scania);
Fabricante de Carrocerias e Implementos (Randon);
Rastreador Eletrônico (Autotrac);
Rede Distribuidora de Combustível (Petrobras e Ipiranga, houve empate nessa categoria);
Fabricante de Pneus (Michelin);
Fabricante de Banda de Rodagem e Tecnologia para Recuperação de Pneus (Bridgestone Bandag);
Meio de Pagamento Eletrônico de Frete (RoadCard Pamcary);
Corretora de Seguros de Carga (Pamcary);
Concessionária de Rodovias (CCR AutoBAn);
Software para Transportes (TOTVS).

SEGURANÇA E TECNOLOGIA DENTRO E FORA DA CABINE
Transporte mais seguro não significa apenas tranquilidade para o motorista e para o embarcador, mas redução de custos para ambos. De olho nos diversos fatores que podem levar perigo ao frete, expositores trouxeram para a Fenatran 2015 soluções em safety e security para diminuir os riscos de todos os lados.
Dentro do conceito de safety, que envolve a direção segura e a prevenção de acidentes ao volante, a Randon, fabricante brasileira de implementos para o setor rodoviário, desenvolveu o sistema U-ABS, que evita o travamento das rodas, e funciona também acoplado a cavalos mecânicos sem o ABS, já que é acionado secundariamente pela luz de freio.
O comportamento do motorista ao volante também é um ponto-chave na prevenção de riscos. Para atender a essa demanda, a Webradar desenvolveu seu próprio sistema de telemetria, que através de um aparelho instalado no veículo capta informações de velocidade, frenagem e

outros dados de direção. A partir do estudo dessas informações, é possível atribuir uma nota ao condutor, o que possibilita ao gerente da frota controlar o risco de acidente por erro do motorista.
A VDO, empresa de tecnologia do grupo Continental, aliou o sistema de telemetria e rastreamento ao tacógrafo, aparelho que registra a velocidade do veículo, obrigatório por lei desde 1999. “Funcionando juntas, essas duas tecnologias potencializam mutuamente as funções, e previnem a perda do veículo e da carga em função de roubo ou furto.”, explica Julio Gatti, diretor de Negócios da empresa.
Gerente Comercial da Pósitron, Ana Cláudia Blanco Cardoso enfatiza que o aumento da criminalidade é o principal fator para o crescimento das vendas de rastreadores, tanto para veículos leves quanto para o setor rodoviário. “Principalmente nos últimos dois anos, tivemos um desenvolvimento tecnológico muito significativo em função do alto índice de roubos. Isso impulsionou o mercado e vemos o reflexo na Fenatran. Estamos tendo muita procura, com excelentes expectativas até o fim da feira”. A novidade da empresa para a feira é a linha de rastreadores que funciona por frequência de rádio, driblando os aparelhos bloqueadores de GSM usados por assaltantes, o que aumenta as chances de recuperar veículo.

FENATRAN DO PSI É TAMBÉM FEIRA DE LANÇAMENTO DE SERVIÇO DE FINANCIAMENTO DA VOLVO

A Volvo Caminhões, dona do maior estande da Fenatran 2015, aproveita sua presença na feira para apresentar o Volvo Financial Services (VFS), divisão responsável pelo financiamento dos produtos da marca, novidade no Brasil. Até amanhã, último dia do evento, a VFS oferece um plano especial, com taxas e condições vantajosas para o transportador. “Somos um banco especializado em oferecer soluções integradas e sob medida para os negócios e por isso a melhor escolha para os clientes”, afirma Ruy Meirelles, presidente da VFS Brasil.
No Brasil, a Volvo Financial Services oferece linhas de financiamento via Finame, CDC e Leasing. Para facilitar a aquisição dos caminhões das linhas F e VM na feira, a instituição vai financiar até 100% do valor do bem por meio do Banco Volvo, com um prazo de até 60 meses. “Como banco da marca, estamos preparados para garantir as melhores alternativas de financiamentos que atendam os diferentes segmentos de atuação e as principais demandas dos nossos clientes”, observa Valter Viapiana, diretor comercial de Caminhões da VFS Brasil.
A Volvo Corretora também terá uma oferta especial durante a Fenatran, comercializando o seguro para caminhões da linha F por R$ 19.990 e da linha VM por R$ 9.990. Outra vantagem adicional para o período da feira é que o transportador que comprar um caminhão equipado com sistema Dynafleet, Plano de Manutenção Volvo ou Certificação de Motorista Profissional, terá um desconto adicional de 10% no preço do Seguro.

CARTÃO DE BENEFÍCIOS OFERECE MELHOR CONTROLE DE CUSTOS

Os cartões de benefícios, já amplamente conhecidos das empresas, são a nova ferramenta para pagar fretes e controlar custos dos motoristas. Os famosos Vale Refeição, Vale Alimentação e outros benefícios em cartão pré-pago de uso já disseminado, agora têm serviços customizados para os clientes do setor rodoviário.
Desde 1995 no mercado, a ValeCard oferece no pacote de Gestão de Frota cartões para abastecimento, combustível e manutenção, ligados a um sistema que permite o controle do uso e gera relatórios completos sobre os custos. Os cartões são vinculados ao veículo e podem ser usados em todo o território nacional, numa rede com aproximadamente 90 mil

estabelecimentos credenciados. O cliente pode escolher entre obter o cartão pré-pago ou acertar o débito na conta da empresa.
Já o Pamcard, cartão pré-pago da Roadcard, opera através da bandeira Visa, e é cadastrado com os dados do motorista, que pode utilizar o mesmo cartão no relacionamento com qualquer empresa que já seja cliente da Roadcard. Além dos benefícios de alimentação, refeição e combustível, o Pamcard também permite o pagamento de frete avulso, que pode ser sacado pelo caminhoneiro em qualquer caixa eletrônico do Banco do Brasil ou do Bradesco. Outro serviço oferecido ao cliente é o controle de pagamento de pedágio, feito em parceria com a ConectCar, que fornece os aparelhos de cobrança automática. “Antigamente os benefícios e pagamentos eram quitados em dinheiro ou cheque, mediante apresentação de nota fiscal, o que na verdade não proporcionava nenhum controle à empresa. O nosso serviço oferece esse controle, além de tornar as transações mais seguras.”, explica Raiar Pasin, gerente de Contas da empresa.

FABRICANTES DE AUTOPEÇAS RECUPERAM MÉDIA DE 2,6 MIL TONELADAS DE MATÉRIAS-PRIMAS AO ANO
A ANRAP - Associação Nacional dos Remanufaturadores de Autopeças anunciou durante a Fenatran 2015 que suas dez associadas recuperam anualmente uma média de 2,6 mil toneladas de matérias-primas, como o alumínio e o ferro. O levantamento é fruto de um estudo conduzido pela associação, que também mostrou que o crescimento médio do setor de remanufatura de peças no País tem sido de 10% ao ano. "A peça, após remanufaturada, volta ao mercado certificada com originalidade, procedência e a mesma garantia de um produto novo”, explicou Jefferson Germano, presidente da entidade e gerente de Pós-Vendas para o Brasil e América Latina da Knorr-Breme.
As fabricantes de autopeças destacam que o maior desafio para aumentar esses resultados continua sendo a falta de incentivos para a logística reversa, visto que a devolução da peça usada (casco) ao fabricante original é fundamental para a manutenção do processo de remanufatura. "Com a logística reversa, é possível garantir que as peças usadas retornem à indústria e tenham a destinação devida. Entendemos que ao disseminar o conceito e os benefícios dos produtos remanufaturados, por meio das ações da ANRAP, conseguimos fazer com que o consumidor perceba a grande oportunidade que a remanufatura de produtos representa para a sustentabilidade global e o meio ambiente", concluiu Jefferson.
Atualmente, a ANRAP tem dez fabricantes associadas: BorgWarner, Cummins, Delco Remy, Eaton, Garrett, Knorr-Bremse, Schaeffler Brasil (LuK), TRW Automotive, WABCO e ZF.

AÇO X ALUMÍNIO: EXPOSITORES EXPLICAM AS DIFERENÇAS E MELHORES APLICAÇÕES
Os fornecedores de implementos para o setor rodoviário apresentam o aço e o alumínio como as principais matérias-primas das novidades exibidas no Pavilhão de Exposições do Anhembi durante a Fenatran 2015. A verdade é que nessa briga não há vencedor, pois segundo as empresas, cada insumo tem suas vantagens e aplicações específicas.
Fábio Silva, gerente técnico da SSAB, siderúrgica sueca fornecedora de aço de alta resistência, explica que o aço se destaca nos quesitos durabilidade, resistência ao impacto e facilidade de manutenção. “É muito mais simples soldar e reparar peças em aço, além de ter um custo menor em relação ao alumínio” pontua Silva.
Já a BZ Automotive, fabricante de implementos para veículos pesados com 30 anos de

mercado, lançou na feira sua nova linha de rodas forjadas em alumínio, com redução de peso em torno de 50%. “Nos últimos 10 anos praticamente 80% da frota do Chile passou a utilizar rodas de alumínio, material que proporciona aumento de capacidade de carga justamente por reduzir o peso do caminhão, garantindo a resistência das rodas”, explica Leandro Zweifel, gerente comercial da marca.
O motivo da diminuição do peso mantendo a resistência é o processo de fabricação. “As rodas de alumínio são forjadas em peças únicas, que passam por três estágios de prensa a frio. Isso faz com que o material continue maciço, eliminando a porosidade, ao qual seria exposto em um processo de fundição. Dessa forma, a resistência passa a ser cinco vezes maior”, explica Rodrigo Leal, diretor comercial da Área de Rodas da Alcoa.

Serviço
Fenatran – 20º Salão Internacional do Transporte Rodoviário de Carga
Data: 9 a 13 de novembro de 2015
Horário: 13h às 21h
Local: Pavilhão de Exposições do Anhembi
Av. Olavo Fontoura, 1.209 - Santana - São Paulo – SP
Mais informações: www.fenatran.com.br

2PRÓ Comunicação