11/04/2014 - Escolhidos os vencedores do Prêmio Alcoa de Inovação em Alumínio

Em sua 12ª edição, o Prêmio recebeu inscrições de todo o País e teve 170 autores participantes e 70 projetos avaliados

Mobilidade e agricultura. Estes foram os temas dos projetos vencedores da 12ª. edição do Prêmio Alcoa de Inovação em Alumínio. As iniciativas foram reconhecidas, respectivamente, nas categorias Estudante e Profissional. A cerimônia de entrega da premiação ocorreu no dia 9 de abril, em São Paulo. O evento reuniu cerca de 100 pessoas, entre finalistas, membros da academia, profissionais de mercado e convidados da Alcoa, como clientes, fornecedores, parceiros e funcionários.

“Esta é uma iniciativa importante para a Alcoa, que reafirma seu compromisso com o Brasil e com seus Valores ao incentivar a inovação e o uso do alumínio entre estudantes e profissionais de mercado das mais variadas áreas de atuação, que contribuirão para a construção do futuro do país”, afirma José A. Drummond, presidente da Alcoa para América Latina. “Estamos muito orgulhosos dos resultados da 12ª. edição e esperamos melhorar esta iniciativa a cada ano, incentivando cada vez mais a inovação nas aplicações do alumínio”.

A equipe vencedora na categoria Estudante foi a criadora do projeto Move up Curbs. Composta por cinco alunos da Universidade Braz Cubas, de Mogi das Cruzes (SP), sob orientação do professor Antonio Carlos da Cunha Migliano, Os estudantes Flávio dos Santos Ferreira Junior, Giovanni Bruno Monteiro Ferreira e Jessica Aparecida Nascimento Ferreira criaram um dispositivo, que é acoplado na cadeira de rodas e ajuda na mobilidade dos cadeirantes, pois permite subir degraus, com acionamento de um sistema mecânico, com base em alumínio, que cria uma rampa de acesso quando acionado.

“Estamos muito felizes em receber o prêmio e ter participado do processo. A Alcoa nos permitiu concretizar nosso projeto, além de ter sido um primeiro incentivo para que possamos alcançar nosso sonho de popularizar o produto, tornando-o acessível a todos que precisam”, afirma, Flávio, que é líder da equipe. “O uso do alumínio nos permitiu criar um produto de baixo custo, leve, acessível e fácil de ser produzido”, comenta o estudante.

Já na categoria Profissional, a equipe vencedora apostou no Sistema Vertical de Secagem Solar, com solução inovadora para a secagem de sementes em geral, particularmente de cacau. O modelo de secagem em torre apresenta diversas vantagens, entre as quais destaca-se o uso do alumínio para a correta distribuição do calor para as diferentes etapas, que vão desde a fermentação até a secagem das sementes. Jorge Henrique de Oliveira Sales e Alfredo Takashi Suzuki, respectivamente professor e físico, são os autores do projeto.

“Nossa máquina é 90% em alumínio para nos trazer as principais vantagens para o funcionamento dela de forma sustentável, pois o material permite uma excelente condução do calor utilizando somente energia solar”, comenta Jorge, líder da dupla. “A participação na premiação permitiu que mostrássemos pela primeira vez ao mercado o objeto de nossa pesquisa. Não basta inventar somente, temos que conseguir fazer nossa invenção virar realidade e, dessa forma, o evento nos abriu portas”, conclui.

As duas equipes vencedoras receberam troféu, diploma e um prêmio no valor líquido de R$ 15 mil em certificado de ouro. Na categoria Estudantes, o professor-orientador também foi premiado com R$ 5 mil em certificado de ouro e a instituição de ensino, R$ 8 mil em equipamentos didáticos.

Sobre o Prêmio Alcoa - Há pouco mais de uma década, a Alcoa criou o Prêmio Alcoa de Inovação com o objetivo de incentivar estudantes e profissionais a desenvolverem projetos inovadores, com aposta em sustentabilidade e forte contribuição para o mercado. A cada edição, novos talentos são revelados e a força da premiação cresce a cada dia entre as universidades participantes e profissionais. As doze edições do Prêmio reuniram mais de 2,3 mil projetos participantes e cerca de 230 universidades de todo o Brasil.
A 12ª edição do prêmio recebeu cerca de 70 projetos de 15 estados brasileiros. Na pauta dos projetos participantes, estavam temas relacionados à agricultura, arquitetura, aplicações industriais, construção civil, educação, iluminação urbana, saúde, entre outros. O público presente conferiu de perto na noite de premiação as dez ideias mais inovadoras, que estiveram entre os finalistas da primeira fase e podem ser conferidos no site da Alcoa www.alcoa.com.br. Além dos projetos vencedores, todos os demais finalistas foram contemplados com uma ajuda de custo de R$ 3 mil para o desenvolvimento do protótipo utilizado na segunda fase, os participantes destas equipes contemplados com certificados e smartphones.
E a 13ª do Prêmio Alcoa de Inovação vem por aí. No próximo mês de maio, abrem as inscrições para que estudantes e profissionais de todo o País possam participar contribuindo com o mercado.
As informações serão divulgadas no site www.alcoa.com.br e nos canais de Comunicação da Alcoa.

Sobre a Alcoa no Brasil - A Alcoa opera no Brasil em toda a cadeia de produção do alumínio, da mineração de bauxita até produtos transformados e de alto valor agregado. A Alcoa emprega cerca de 4,2 mil pessoas e possui seis unidades produtivas, centro de distribuição e escritórios nos estados do Maranhão, Minas Gerais, Pará, Pernambuco, Santa Catarina, São Paulo e no Distrito Federal. A companhia também é acionista da Mineração Rio do Norte (MRN) e de quatro usinas hidrelétricas: Machadinho, Barra Grande, Serra do Facão e Estreito. Em 2014, foi escolhida pela oitava vez como uma das empresas-modelo pelo Guia Exame de Sustentabilidade. Também foi reconhecida pela 13ª vez como uma das Melhores Empresas para Trabalhar, de acordo com o Great Place to Work Institute; e das Melhores Empresas Para Começar a Carreira, segundo o Guia Você S/A. Para mais informações, visite o www.alcoa.com.br

CDI Comunicação