

GE lança solução para setor de mineração

A rápida transformação do mercado internacional tem feito com que companhias de diferentes portes e segmentos busquem tecnologias auxiliares que garantam o ganho em eficiência e a produtividade do negócio.

Sem estar alheio a este movimento, o setor de mineração tem buscado novas soluções capazes de reduzir os custos com a manutenção de equipamentos e que tornem a atividade de seus colaboradores mais segura.
Diante dessa demanda, a GE Intelligent Platforms lança no mercado brasileiro o Mine Performance, tecnologia de monitoramento preditivo que permite aumentar a produtividade e reduzir o consumo energético e as emissões ambientais em unidades de produção.
A solução foi desenvolvida para auxiliar as equipes de manutenção, operação e processo em tomadas de decisões críticas, desta forma garantindo a maior disponibilidade e confiabilidade dos equipamentos instalados na unidade de produção do cliente. Por meio de alertas preditivos, a solução antecipa possíveis falhas em equipamentos muito antes que eles ocorram. “Nossos algoritmos preditivos conseguem detectar falhas em equipamentos com semanas de antecedência em relação aos sistemas de monitoramento tradicionais, o que aumenta a disponibilidade de ativos e reduz custos com paradas inesperadas”, comenta Bernardo Torres, gerente Regional de Mine Performance da GE Intelligent Platforms para a América Latina.
Embarcado com os principais conceitos da industrial internet – como análise automática de dados e monitoramento remoto das operações – a solução permite identificar ineficiências de processo e até mesmo ajustá-los em tempo real, o que auxilia o cliente a reduzir gastos energéticos e a aumentar a sustentabilidade operacional da unidade de produção. Para garantir a eficiência do serviço prestado, equipes da GE monitoram juntamente com o cliente os principais Equipamentos e etapas do processo produtivo.

Ganhos operacionais

Disponível também em outros mercados, o Mine Performance tem auxiliado empresas mineradoras de diferentes portes a alavancar seus resultados operacionais e a reduzir gastos desnecessários. Na África do Sul, a solução foi adotada pela mineradora Lonmin, a terceira maior produtora mundial de metais do grupo platina (MGP).

Com o preço da platina em alta, a partir de 2007 a companhia teve a percepção de que era necessário maximizar sua eficiência e identificar quaisquer oportunidades escondidas em seus processos produtivos. Tendo este cenário à frente, a mineradora incorporou a solução da GE em sua seção de filtro e secagem para auxiliar na identificação e remoção de gargalos operacionais. Com os resultados alcançados, mais tarde a tecnologia foi incorporada a outros processos críticos presentes na unidade de produção da Lonmin.

Com a adoção do Mine Performance foi possível:

- Aumentar em mais de 10% o rendimento na seção de filtro e secagem, deste modo permitindo alcançar o máximo da capacidade operacional do circuito;
- Reduzir em 25% a variação de consumo e em 45% o nível de pressão verificado na seção de moagem;
- Limitar os níveis de emissão de dióxido de enxofre (SO2) aos valores permitidos.

“Sem a solução Mine Performance, teríamos custos adicionais com ineficiências e definitivamente teríamos danos nos equipamentos devido a nossa dificuldade em controlar processos da mesma forma que um sistema analítico o controla”, comenta Percy French, engenheiro de automação da Lonmin.

Segundo estimativas da GE, a introdução do Mine Performance pode gerar a economia de US$ 2,6 milhões ao evitar falhas em equipamentos, além de aumentar em 20% a disponibilidade das soluções instaladas na unidade de produção do cliente.

Foto: divulgação
Agência Ideal