

Siemens produz maior turbina já fabricada no Brasil para o setor sucroalcooleiro

O equipamento Siemens, de 73,4 MW de potência, fará parte da expansão de uma das principais plantas da Usina Delta, em Minas Gerais, que terá capacidade de geração total de 376.503 MWh/ano, quantidade suficiente para abastecer mais de 200 mil residências por ano. A turbina Siemens está em fase de produção no complexo industrial de Jundiaí (SP) e deve entrar em operação no fim de 2015.

O projeto visa a otimização da usina de açúcar e álcool a fim de maximizar a geração de energia durante os períodos de safra e entressafra, por meio da implementação do ciclo regenerativo. Esta solução influencia positivamente no rendimento da operação, contribuindo para geração adicional de energia. Neste contexto, a Delta terá capacidade para suprir a necessidade de consumo interno, e comercializar os excedentes para o Sistema Integrado Nacional.

“Participar de projetos de expansão como o da Usina Delta reforça a capacitação da Siemens em oferecer soluções aos nossos clientes e, a cada vez mais, reafirma nossa posição como um dos principais fornecedores e prestadores de serviços no mercado de energia a vapor no mundo”, afirma Lucas Tadeo Monteiro, engenheiro de vendas da Siemens no Brasil.

Neste contrato, a Siemens já prestou assessoria à usina, no balanço de vapor e energia, garantindo confiabilidade e desempenho do equipamento. A primeira turbina a vapor do setor, que dispensa uso do redutor de velocidade, apresentará, também, uma inovação na forma de instalação outdoor (ao tempo), reduzindo significativamente os gastos com obras civis.

Produzido em solo nacional, este projeto reforça a presença das soluções e tecnologias da Siemens neste segmento da indústria, além de facilitar a aquisição de turbinas a vapor por meio do suporte do BNDES (Banco Nacional de Desenvolvimento Econômico e Social) via Finame. Dessa forma, a empresa oferece novas possibilidades para alavancar o acesso aos equipamentos inovadores no cenário brasileiro.

Sobre o equipamento
A SST600 é uma turbina a vapor projetada como uma capacidade de até 150 MW. O equipamento é altamente customizado e fornece excelente desempenho com alta confiabilidade. A tecnologia possui ótima relação custo-benefício para instalação e operação, além de oferecer excelente flexibilidade para processos industriais complexos. A SST600 pode ser utilizada tanto para condensação quanto para contrapressão e está apta para altas condições de pressão e temperatura de vapor. A turbina atende diferentes condições de instalação, como em soluções de escape axial, que permitem redução de custo significativo para os clientes.

Foto: divulgação
CDI Comunicação Corporativa