

Sulzer Pumps Abre Novo Centro de Serviços no Brasil

A Sulzer Pumps inaugurou um novo centro de Serviços em Nova Lima, Brasil, para o atendimento a bombas configuradas, misturadores, agitadores e sistemas de aeração. Com essa nova estrutura de serviços, a Sulzer Pumps está bem posicionada para atender clientes nos mercados crescentes de saneamento, mineração, indústria em geral e agroindústria nas regiões Sudeste, Norte e Centro-Oeste do Brasil.

Localizado no estado de Minas Gerais, polo de mineração no país, o centro de serviços permitirá uma maior expansão da oferta de bombas de drenagem e outras soluções Sulzer Pumps para águas residuais. Operando em estreita colaboração com a fábrica Sulzer Pumps em Curitiba, Sul do Brasil, a nova unidade oferece serviços de reparo e manutenção, além de peças de reposição, para bombas submersíveis e de processo e outros equipamentos rotativos com a marca Sulzer Pumps ou de outros fabricantes (OEMs).
O escopo de atuação inclui ainda serviços de campo, contratos de manutenção de longo prazo, projetos de modernização e melhoria, proporcionando aos clientes um suporte rápido e eficiente. A unidade oferecerá ainda serviços de locação de bombas de drenagem e acessórios. Com o novo centro de serviços, os clientes serão beneficiados com uma maior confiabilidade no atendimento, além de ganhos de eficiência energética, redução de custos e ciclos prolongados de manutenção.
A Sulzer Pumps está presente no Brasil desde 1948 e conta atualmente com duas fábricas e quatro centros de serviço instalados no país.

Sobre a Sulzer Pumps

A Sulzer Pumps projeta, desenvolve e fornece mundialmente soluções de bombeamento e equipamentos relacionados. A intensa pesquisa e desenvolvimento em dinâmica de fluídos, produtos orientados a processos e materiais especiais - assim como a confiabilidade de seus serviços - contribuem para que a empresa mantenha uma posição de liderança nos segmentos de mercado em que atua. Nossos clientes estão em setores como gás e petróleo, processamento de hidrocarbonetos, geração de energia, papel e celulose, água e efluentes, bem como áreas especializadas na indústria em geral. A companhia conta com uma rede de 21 plantas industriais e escritórios de vendas e centros de serviço em 150 localidades em todo o mundo. Líder global em suas áreas de atuação, a Sulzer Pumps obteve uma entrada de pedidos de CHF 2,097 bilhões em 2012, empregando mundialmente 8.500 funcionários. Para mais informações, visite: www.sulzer.com

A ABS, associada à inovação e soluções consagradas para o manejo de efluentes, é uma marca de produtos Sulzer. O alto nível de serviços ao cliente, combinado com um amplo conhecimento em aplicações para solução de desafios no setor de efluentes, é a base dessa forte marca global.

Mais informações: Sulzer Pumps Wastewater Brasil Ltda.