

Randon desenvolve vagão sider para o transporte de cimento

A Randon S.A Implementos e Participações desenvolveu para a MRS Logística S.A., um novo modelo de vagão ferroviário, o Sider FLT para o transporte de paletes de cimento. Este produto soma-se a outros já projetados dentro da consolidada parceria entre Randon e a MRS desde 2008.

Neste novo produto, a demanda surgiu pela necessidade do cliente por melhorias no modelo de vagão. Dentre as diversas inovações consta a ampliação do volume de sacos de cimento transportados e mecanismos que agregam maior segurança no transporte e na operação de carga e descarga. O protótipo ficará por três meses em teste na malha ferroviária do sudeste do País. O novo vagão ferroviário apresenta os seguintes benefícios:
Paredes móveis (patente requerida): atuam na fixação da carga, proporcionando maior segurança no transporte do cimento;
Retentores laterais móveis: auxiliam na fixação lateral da carga, garantindo uma operação mais segura. Além disso, deslizam sobre uma guia superior impedindo a sua queda acidental;
Dois pisos para carregamento: evitam avarias na carga, já que os paletes não são carregados uns sobre os outros diretamente;
Maior capacidade de carga: tara otimizada que gera maiores ganhos e eficiência no transporte;
Lona reforçada de fácil operação: maior durabilidade e vedação para a carga do vagão;
Acionamento fácil das paredes móveis: localizado na parte externa do vagão, confere maior rapidez e segurança na operação
Proteção superior para o trilho da lona: previne danos causados pelo choque de empilhadeiras, aumentando a vida útil e reduzindo os custos de manutenção;
Vigas laterais retas: facilitam a operação e a manutenção do vagão.

O novo desenvolvimento está alinhado com a consolidação da participação da Randon no mercado ferroviário que já ultrapassa 30% da produção de vagões de carga do Brasil. A experiência e evolução no setor de transporte de carga e a liderança nacional neste segmento marcam os oitoanos de atuação da empresa no setor ferroviário. Os vagões são projetados e desenvolvidos com os mais modernos recursos tecnológicos, oferecendo qualidade e segurança. A flexibilidade das linhas de produção viabiliza a fabricação de produtos que atendam as expectativas do mercado. “O resultado final são produtos leves e resistentes, fáceis de operar e com baixos custos de manutenção”, salienta o diretor industrial Celso Santa Catarina. A empresa investe constantemente em tecnologia e ampliação da capacidade de produção, tendo superado a marca de 4.000 vagões fabricados.

Randon - maior fabricante de implementos para o transporte na América Latina e entre os maiores do mundo, a Randon utilizou toda a sua experiência e evolução de mais de 60 anos no setor de transporte rodoviário de carga para ingressar, em 2004, no segmento de vagões ferroviários. A utilização dos modernos recursos tecnológicos confere aos vagões e componentes ferroviários Randon a melhor relação entre tara, segurança, durabilidade e manutenção. Através dessa tecnologia inovadora e competitiva, a Randon desenvolve produtos personalizados de acordo com a necessidade de cada cliente apresentando em seu portfólio os modelos hopper, gôndola, tanque, carga geral e plataforma, entre outros.
A estrutura de fabricação é composta por modernos gabaritos e dispositivos desenvolvidos com tecnologia própria, num processo organizado em linhas de fabricação seriadas e flexíveis, que permitem uma solução personalizada e ágil no atendimento das demandas dos clientes. A empresa investe continuamente em inovação, desde o desenvolvimento do produto através de simulações virtuais, até exaustivos testes em laboratório e de campo, onde os vagões são analisados em situação real de operação. A Randon utiliza o laboratório de tecnologia do Campo de Provas para testar os vagões e componentes ferroviários nos requisitos da norma AAR (Association of American Railroads), maior referência mundial em transporte ferroviário. O Campo de Provas das Empresas Randon, o primeiro empreendimento próprio de uma empresa fabricante de implementos para o transporte de carga, também é o único na América Latina utilizado para o segmento ferroviário.

MRS Logística - é a concessionária que controla, opera e monitora a malha sudeste da rede ferroviária federal. São 1.643 Km de malha, aproximadamente 18.000 vagões e 700 locomotivas que operam numa região que concentra aproximadamente 65% do produto interno bruto do Brasil A empresa atua no mercado de transporte ferroviário desde 1996, interligando os estados do Rio de Janeiro, Minas Gerais e São Paulo. O foco das atividades da MRS está no transporte ferroviário de cargas gerais, como minérios, produtos siderúrgicos acabados, cimento, bauxita, produtos agrícolas, coque verde e conteineres; e na logística integrada, que implica planejamento, multimodalidade e transit time definido.

Foto: Divulgação
Fróes, Berlato Associadas (Rio Grande do Sul)
Mecânica de Comunicação (São Paulo)