

Parker anuncia nova tecnologia de filtração que viabiliza cogeração de energia

Líder global no desenvolvimento de soluções para o movimento e controle, a Parker Hannifin segue atenta à crescente demanda mundial por energia renovável. Reconhecida por incentivar este mercado por meio de suas soluções, a empresa está trazendo para o Brasil o SRS, tecnologia filtrante inovadora capaz de otimizar o processo de cogeração de energia - um meio termodinamicamente eficiente de usar combustíveis.

Para entender qual o efeito prático desta tecnologia da Parker, é preciso ter em mente que os motores CHP são o coração das termelétricas alimentadas por biogás, o gás gerado nos aterros sanitários e no tratamento de esgoto. O biogás contém siloxano, um composto químico amplamente usado em produtos de higiene pessoal como cremes, xampus e condicionadores. Quando submetida a variações de pressão e temperatura, esta substancia produz produz dióxido de silício, um resíduo que se acumula na câmara de combustão, nas válvulas e nas velas do motor CHP, reduzindo sua eficiência e elevando as emissões deste processo. Ao longo do tempo, esse acúmulo pode causar a quebra dos componentes do motor.
Foi para solucionar este e outros desafios que a Parker desenvolveu o Siloxane Removal System (SRS). Capaz de absorver 10 vezes mais siloxano e VOCs do que os filtros de carvão ou grafite, este polímero customizado faz parte de um sistema regenerativo chamado "thermal swing adsorption" que eleva as horas de operação dos motores CHP e evita custos com manutenção e descarte ambiental.
A nova tecnologia de filtração permitiu o desenvolvimento de sistemas de última geração, muito mais confiáveis e eficientes, dotados de filtros autolimpantes que trabalham em paralelo - enquanto um dos filtros trata o biogás, o outro passa por um processo automático de limpeza (autorregeneração).
Na prática, a solução da Parker tornou rentáveis operações que antes estariam inviabilizadas

pelos custos de manutenção dos motores CHP. Ao todo, a tecnologia SRS permite operar por cinco anos ou 1.820 regenerações sem necessidade de troca do elemento filtrante.
Esta solução é tão avançada que também oferece o rastreamento remoto dos filtros. Por meio de uma unidade eletrônica de controle, é possível acompanhar o nível de siloxano e gases voláteis que estão chegando ao motor, corrigindo o número diário de autorregenerações dos filtros quando necessário.
Para outras informações, contate a Parker Hannifin pelo telefone 0800 727-5374

Sobre a Parker - Com vendas globais de US$ 12,7 bilhões (ano fiscal 2015), a Parker Hannifin é líder mundial no desenvolvimento de tecnologias para movimento e controle. É reconhecida como a mais diversificada provedora de soluções de engenharia para uma ampla variedade de mercados, incluindo aplicações industriais, mobil e aeroespaciais. A companhia emprega aproximadamente 55.000 pessoas em 50 países.
No Brasil, a Parker mantém seis unidades produtivas, seis escritórios regionais de vendas e um centro de serviços de engenharia, desenvolvendo produtos e sistemas para as áreas de controle de processos, hidráulica, pneumática, filtração, eletromecânica, condução de fluidos e gases, selagem e blindagem, climatização.

Foto: divulgação
House Press