



### **FPT Industrial equipa máquinas de construção presentes na M&T Expo 2015**

No aniversário de 20 anos da M&T Expo, a FPT Industrial marca presença em parceria com as mais tradicionais empresas do segmento off-road; Amplamente utilizados no segmento de construção, os propulsores da família NEF da FPT atendem às normas internacionais de controle de emissões, com baixo índice de ruídos e poluentes

A FPT Industrial marca presença na M&T Expo, 9ª Feira e Congresso Internacionais de Equipamentos para Construção e 7ª Feira e Congresso Internacionais de Equipamentos. A feira completa 20 anos neste ano, entre os dias 9 a 13 de junho, no São Paulo Expo - São Paulo.

Os motores da família NEF destinados à área de construção estão presentes nas máquinas da CASE Construction e New Holland Construction. Com sistema de injeção de combustível tipo Common Rail, turbocompressor e aftercooler, em versões de 4 e 6 cilindros, tem potências que vão de 100 hp a 2.200 rpm, até 235 hp a 2.200 rpm, com torque de 643 Nm a 866 Nm a 1.400 rpm.

Em destaque o motor NEF 6 garante alto rendimento, aliando torque elevado, menor consumo de combustível e baixo custo de manutenção, graças à combinação de seis cilindros e sistema de injeção otimizado para as aplicações destinadas à área de construção dos mercados regionais. Atenta às tendências, a empresa desenvolveu diversas versões de motores para o setor de construção, que estão preparadas para atender às normas da legislação MAR-I, relativa ao controle da emissão de poluentes e ruídos para máquinas off-road. A regulamentação é definida com o mesmo padrão de controle tomado nos Estados Unidos (EPA Tier 3) e na Europa (Euro Stage IIIA).

Já o motor NEF 4, também presente em várias máquinas em exposição na feira, possui quatro cilindros em linha, equipado com sistema de injeção mecânico e sistema de alimentação

turbocomprimido com aftercooler. O propulsor atinge potências que vão de 89 a 132 hp.

### **CASE Construction utiliza motores da família NEF em suas máquinas**

O NEF 4 é o propulsor que equipa as retroescavadeiras da CASE Construction 580N e 580N turbo com potências de 75hp e 85hp presente na M&T Expo. O motor também está presente nas carregadeiras da marca, nos modelos 721 e 821E, com potências de 195hp e 227hp. A linha de tratores de esteiras, composta pelos modelos 1150L (com motor de 118 hp), 1650L (144 hp) e 2050M (214 hp), da CASE Construction, é equipada com o NEF 6 de forma a garantir mais força e eficiência durante as operações. A marca também optou por adotar o propulsor de seis cilindros para a escavadeira CX220C, com potência bruta de 158 hp a 2.000 rpm, e torque de 670 Nm a 1.200 rpm. Para potencializar sua eficiência, um seletor automático de marcha lenta devolve ao motor o regime mínimo de rotação quando os comandos estão neutros. Essa combinação garante baixo consumo de combustível, maior vida útil e alta confiabilidade ao motor.

Além do trator de esteiras e da escavadeira CX220C, o NEF 6 equipa o recente lançamento da CASE, a pá-carregadeira 721E XR, que possui peso operacional de 142,2 toneladas e potência de motor de 183 hp.

### **NEF nas linhas da New Holland Construction**

Os três modelos de retroescavadeiras da New Holland Construction presentes no evento contam com a força dos motores NEF 4 da FPT Industrial. Entre os equipamentos estão o B90b, com potência de 94 hp, e os modelos B95b e B110b, ambos com potência de 101 hp. O motor NEF 6 está presente também na linha de tratores de esteira da New Holland Construction com o modelo D180C, que apresenta menores emissões de poluentes, excelente desempenho e baixo consumo de combustível. Além da escavadeira de rodas WE190 para faixa de 16 a 20 toneladas, o NEF 6 também equipa as escavadeiras E215C para a faixa de 21 toneladas e a E245C ME para cerca de 23.600 kg de peso operacional, com potência de 145 hp.

Fichas técnicas:

NEF 4

Cilindrada: 4,5L

Diâmetro x Curso (mm): 104 mm x 132 mm

Taxa de compressão: 17,5:1

Potência Máxima: 100 hp @ 2200 rpm

Torque máximo ( ): [420 Nm @ 1250 rpm](#)

[Combustível: Diesel](#)

[Sistema de aspiração: Turbocharger aftercooler](#)

[Sistema de injeção: Mecânico](#)

[Emissão: TIER3](#)

Cilindrada: 6,7L

Diâmetro x Curso (mm): 104 mm x 132 mm

Taxa de compressão: 17:1

Potência máxima: 235 hp @ 2200 rpm

Torque máximo ( ): [1082Nm @ 1500rpm](#)

[Combustível: Diesel](#)

[Admissão de aspiração: Turbocharger Aftercooler](#)

[Sistema de injeção: Common Rail](#)

[Emissões: TIER3](#)

[FPT Industrial - A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on-road e off-road , máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, com potência máxima de 31 kW \(41 cv\) até 740 kW \(992 cv\), cilindradas de 2,3L a 20,1L e transmissões com torque máximo de 200Nm a 500Nm. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.000 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas e 6 centros de P&D \(Pesquisa e Desenvolvimento\). Duas delas, na América Latina, em Sete Lagoas \(MG/Brasil\) e em Córdoba \(Argentina\), além de um centro de P&D em Belo Horizonte \(MG/Brasil\). Tudo isso faz da FPT Industrial uma empresa completa. Para mais informações, visite \[www.fptindustrial.com\]\(http://www.fptindustrial.com\)](#)

[Foto: divulgação](#)

[MM Editorial](#)