

Clientes CASE de Minas Gerais conhecem fábrica de motores

Mais de 30 empresários e executivos de Minas Gerais, clientes da Case Construction Equipment, conheceram a unidade da FPT Industrial, fabricante de motores e transmissões da CNH Industrial, em Sete Lagoas (MG), em novembro.

Os motores da FPT (terceira maior fabricante de motores industriais do mundo) são utilizados em máquinas de seis linhas de produtos da CASE no Brasil: nas pás carregadeiras séries E e F, na retroescavadeira 580N, nas motoniveladoras da série 800B, na carregadeira compacta 321E, nas minicarregadeiras e na escavadeira hidráulica CX220B.
“Eles visitaram a linha de produção e assistiram a palestras sobre a história da FPT e da linha de motores mundial. O objetivo do programa foi reforçar a sinergia entre as marcas da CNH Industrial, como FPT e CASE, para atender os clientes”, informa Yulli Becker, Brand Communication da CASE.
“O atendimento de peças de reposição é uma das vantagens da utilização de motores FPT nas máquinas CASE. É uma facilidade muito grande para o nosso cliente, pois são empresas do mesmo grupo”, destaca Gabriel Freitas, especialista de produto da marca.

Serviços completos
Após a visita à FPT, os clientes CASE participaram de uma série de atividades na concessionária Brasif Máquinas, com a participação da CNH Industrial Parts & Service, do Banco CNH Industrial e do Consórcio Nacional de Máquinas CASE.
Conheceram ainda os serviços CASE CARE, um programa que engloba a análise de fluidos SystemGard, planos de manutenção preventiva e histórico do equipamento e novo sistema telemático de gerenciamento de frota, o SiteWatch™.
Eles também participaram do lançamento dos novos opcionais da retroescavadeira 580N: a transmissão Powershift S-Type e o controle do implemento traseiro Pilot Control, que

aumentam o conforto ergonômico e a produtividade, pois reduzem o cansaço do operador.

Foto: divulgação
PG1 Comunicação