12/07/2013 - Atlas Copco lança equipamento de circulação reversa Explorac 100



A nova Atlas Copco Explorac 100 é um equipamento de circulação reversa projetado especificamente para perfuração de exploração em profundidades de 100-200 metros. Ela combina um design compacto e robusto com o poder necessário para a coleta rápida de amostras de qualidade

O novo equipamento de circulação reversa é projetado especificamente para perfuração de circulação reversa e outras aplicações de perfuração down-the-hole (DTH). Ele é adequado para perfuração de exploração em profundidades de 100-200 metros e tem uma capacidade de guincho de 10,5 toneladas.

A circulação reversa está ganhando terreno como tecnologia preferida para coletar amostras de qualidade em exploração inicial, desenvolvimento de corpo de minério e in-pit grade control, devido a sua eficiência de custos e a coleta rápida de amostras secas e de qualidade.

"O lançamento da Explorac 100 é uma resposta firme à crescente demanda por segurança pessoal e cuidado ambiental. Ela oferece a eficiência e o desempenho exigidos pelos contratantes, como a instalação rápida, altas velocidades de perfuração, fácil manutenção, níveis de ruído reduzidos e derramamento mínimo de óleo, e permite a coleta de amostras de alta qualidade exigidas pelos geólogos", diz Martin Sommers, Vice-Presidente de Marketing - Capital Equipment da divisão Geotechnical Drilling and Exploration da Atlas Copco. "Após o lançamento no início desta primavera do Explorac 235 para perfuração de profundidade média, este lançamento confirma a nossa posição no segmento de circulação reversa".

A Explorac 100 é baseada em tecnologia comprovada. Ela tem um design robusto e compacto, o que a torna mais fácil para se deslocar, mesmo em terrenos acidentados. No entanto, os operadores vão aproveitar o poder necessário para obter mais amostras de qualidade do solo mais rapidamente.

Atlas Copco pode oferecer uma solução completa para a perfuração de circulação reversa, incluindo equipamento de perfuração, compressor, booster e coluna de perfuração.

Características destacadas

• Manipulador de haste (rod handling) como acessório standard da máquina, além do rack para 30 hastes

• Mesa de quebra de torque mecanizada com duas chaves
• O painel do operador é estrategicamente posicionado em um tripé ou transportado no ombro do operador
• Sistema de controle RCS compara os parâmetros contra os ajustes escolhidos e reporta a performance no painel de controle
• Baixo nível de ruído para melhorar a segurança e o ambiente de trabalho
• Tier III, Cummins power pack, 82 kW, garantindo operações com consumo eficiente de combustível
• Tanque hidráulico do tipo ciclone com volume de óleo de 30% em comparação com os tanques convencionais, reduzindo a pegada de carbono do equipamento.

Sobre a Atlas Copco - Fundada em 1873, a Atlas Copco é uma multinacional de origem sueca especializada em produtos e serviços que abrangem desde equipamentos de ar e gás comprimido, geradores, equipamentos de construção e mineração, ferramentas industriais e sistemas de montagem até serviços relacionados, como pós-venda e aluguel. Com uma longa tradição e quase 140 anos de experiência, a Atlas Copco é líder mundial no fornecimento de soluções para a produtividade industrial e inova sempre para oferecer um nível de eficiência inigualável a seus clientes. O objetivo do Grupo Atlas Copco é tornar-se e manter-se Primeiro na Mente — Primeiro na Escolha® para seus clientes e outras partes interessadas, demonstrando valores como interação, comprometimento e inovação, que formaram o passado da empresa, criaram o presente e orientam o futuro.
Hoje, o Grupo Atlas Copco oferece suporte aos clientes em 180 países, com operações próprias em 90 destes. Em 2013, a Atlas Copco foi classificada como uma das empresas mais inovadoras e sustentáveis do planeta segundo o Fórum Mundial de Economia. Leia a história da empresa que acredita que “Há sempre uma maneira melhor” em www.atlascopco.com/history

Foto: Divulgação
Enterprise CMC