19/02/2015 - New Holland Construction lança o único trator de esteiras com transmissão hidrostática com mais de 200 HP produzido no Brasil



D180C, que passa a ser fabricado na planta de Contagem (MG), pode ser adquirido pelas linhas de crédito do Finame

Força, baixo consumo e agilidade são alguns dos atributos presentes no novo lançamento da New Holland Construction: o D180C, primeiro trator de esteiras com tecnologia de transmissão hidrostática, com potência superior a 200hp, produzido no Brasil. O D180C reúne qualidades já conhecidas nas linhas D150B e D140B, lançados pela marca na América Latina em 2014, acrescentando uma dose ainda maior de robustez e produtividade. Fabricado na unidade industrial da New Holland em Contagem (MG), o novo modelo pode ser adquirido pelas linhas de crédito do Finame.

“O D180C carrega o DNA de inovação da New Holland Construction, marca que traz em seu histórico a introdução de diversas tecnologias ao mercado de máquinas de construção”, afirma Nicola D’Arpino, vice-presidente da New Holland Construction para a América Latina. “Somos hoje a marca com a maior linha de tratores de esteiras de 0 a 250 hp produzida no Brasil, sempre procurando apresentar aos nossos clientes novidades que representem ganhos em produtividade e eficiência, assim como a redução dos custos de operação”, explica o executivo.

Transmissão hidrostática: mais conforto e menor custo de manutenção

De acordo com Fernando Neto, especialista de produto da marca, a transmissão hidrostática é um dos principais atributos do D180C, diferentemente dos sistemas de transmissão mecânicos comumente encontrados nos tratores de esteiras, principalmente nos de grande porte. Para o operador, a inovação presente na D180C representa mais conforto e produtividade. Para a máquina, menos desgaste mecânico e, consequentemente, queda nos custos de manutenção.

“Não há necessidade de passar marcha, pois a tecnologia de transmissão hidrostática não possui os dispositivos mecânicos encontrados em um trem de força tradicional, como transmissão mecânica, conversor de torque, dumper, pacotes de freio, embreagem de direção, entre outros itens de desgaste que geram maior custo de manutenção”, explica Neto.

Em vez de tudo isso, segundo ele, há somente um sistema de bomba dupla de pistões (fluxo variável) conectado, de forma independente, a dois motores hidráulicos. Todo o controle de deslocamento se faz por um joystick que possibilita virar com tração ambas as esteiras ou até mesmo a realização do giro em torno de um ponto – a chamada contra-rotação.
Além disso, o D180C possui o motor NEF 6, da FPT Industrial, com 214 hp de potência líquida, acoplado diretamente ao sistema de transmissão hidrostática.

Lâmina adequada ao serviço e função exclusiva
O D180C tem duas opções de lâmina, sendo uma PAT, com seis movimentos hidráulicos para elevação, inclinação e angulação; dois movimentos mecânicos (ângulo de passo) e uma Bulldozer, com quatro movimentos hidráulicos para elevação e inclinação e dois movimentos mecânicos (ângulo de passo). A lâmina PAT apresenta também uma função exclusiva chamada shake, que permite a remoção de material pegajoso por meio da vibração da lâmina, ativada por um botão (temos um vídeo para mostrar essa função exclusiva).
A robustez do D180C não impede que a máquina seja também referência em agilidade, facilidade de controle e tração, características também reconhecidas nos modelos hidrostáticos D140B e D150B, de menor porte. “O trator tem uma bomba hidráulica de pistões de fluxo variável para realizar os movimentos da lâmina e ripper, o que reduz o aquecimento e o ruído, além de proporcionar a queda no consumo de combustível”, destaca o especialista.

D180C passou por testes de campo
Antes de chegar ao mercado, quatro protótipos do D180C foram testados, tanto no Campo de Provas da New Holland Construction, localizado em Sarzedo (MG), como em atividades em clientes brasileiros. Foram mais de 2 mil horas de validação em campo. Especificamente em uma mina de ferro da Vale no município de Itabirito (MG), foram 400 horas, atestando a robustez da máquina para operar em campos de extração mineral e também na estocagem de sedimentos provenientes da Lagoa da Pampulha, em Belo Horizonte.

Motor garante mais eficiência e maior economia de combustível
Uma máquina como o D180C exige um motor à altura. Por isso, o novo trator da New Holland Construction é equipado com o propulsor NEF 6, da FPT Industrial, que não só garante menores emissões de poluentes na aplicação de construção como entrega um excelente desempenho aliado a um baixo consumo de combustível. Diretor de Engenharia da FPT Industrial na América Latina, Alexandre Xavier afirma que a marca partiu de um projeto já bem sucedido, que é a linha NEF, e realizou modificações e melhorias na combustão específicas para essa aplicação, por meio de um novo turbocompressor e calibração do sistema Common Rail otimizados para o D180C.

Características do D180C (temos a ficha técnica completa para disponibilizar)

- 22 toneladas de peso operacional;

- 214 hp de potência líquida;

- Material rodante XLT com esteira de 610 mm;

- 37933 kgf de força de tração;

- 9,3 km/h (frente e ré) de velocidade máxima;

- 4 ajustes de velocidade máxima;

- 3 modos de velocidades a ré;

- 3 modos de severidade da direção;

- 3 modos de sensibilidade da lâmina.

Mais sobre a empresa: A New Holland Construction é uma marca de máquinas para construção e infraestrutura da CNH Industrial. Seus equipamentos são distribuídos por mais de 115 concessionários em toda a América Latina e fabricados em Contagem (Minas Gerais) e em outras plantas da marca no mundo. Hoje, são 49 produtos em uma linha completa, composta por escavadeiras, retroescavadeiras, motoniveladoras, tratores de esteiras, pás-carregadeiras, minicarregadeiras, miniescavadeiras, manipuladores telescópicos e colheitadeiras florestais,

que atendem às mais diversas aplicações em obras de infraestrutura, construção civil, mineração, agricultura, segmento florestal, entre outros.

Foto: divulgação (crédito: Paulo Correia)
Página 1 Comunicação