15/06/2015 - ABB oferece serviço de gerenciamento de ativos que utiliza dados inexplorados da planta de mineração para aumentar a produtividade



AssetVista™ oferece aos clientes de mineração uma visão completa da condição de seus ativos de produção, ajudando a maximizar o tempo de produção e minimizar a manutenção
A ABB, o grupo líder em tecnologias de energia e automação lançou uma solução escalonável para melhorar o desempenho de manutenção de uma planta de mineração, acessando facilmente dados de ativos até então inexplorados, e em seguida, compilando-os de forma eficiente. O produto será lançado inicialmente no Brasil, Peru e Chile, além de outros países ainda em 2015. O AssetVista™ potencializa uma funcionalidade integrante da plataforma do Sistema 800xA, o Asset Optimization. Funcionalidade esta que também pode ser facilmente integrada à uma série de outros sistemas de controle. Para trabalhar de forma mais eficaz, o AssetVista™ é integrado com a gestão de manutenção do cliente.
Esta combinação melhora a confiabilidade dos equipamentos, reduzindo assim os custos operacionais e de manutenção, evitando paradas não planejadas e aumentando a produtividade. AssetVista™ reúne dados de condição anteriormente díspares, tais como sinais de válvulas, switches, sensores, motores, disjuntores, redutores, britadores e transportadores para analisá-los de forma holística, permitindo aos usuários o aperfeiçoamento da sua estratégia de manutenção preditiva. O monitoramento de condição de cada ativo, equipamento ou componente leva em conta os seus modos de falhas, os dados disponíveis do sistema de controle, dados técnicos, bem como as informações provenientes de sistemas especialistas para monitoramento de condição pré-instalados. Em uma típica planta de mineração, por exemplo, uma correia transportadora oferece uma grande variedade de informações, mas frequentemente distribuídas de forma independente para diferentes sistemas e usuários localizados na sala de controle, escritório, e ou sala elétrica. Esta visão totalmente individualizada implica que informações essenciais não são compartilhadas entre todas as partes envolvidas em tempo hábil. Se uma falha potencial ocorrer, por exemplo, devido à uma deficiência de lubrificação de um motor elétrico, o engenheiro de manutenção pode não ter informações sobre isso antes que a produção seja totalmente comprometida. E, mesmo quando identificada, o engenheiro pode não reconhecer com rapidez a central de lubrificação como geradora da causa raiz desta falha. Levando a atrasos enormes e custos onerosos.
O AssetVista™ evita este cenário, através do direcionamento e tratamento das informações em um sistema orientado a manutenção. Desta forma, todos - os departamentos de operação,

manutenção e automação são previamente notificados sobre uma falha potencial (neste caso falha de lubrificação) juntamente com uma sugestão de ação, habilitando assim tempo suficiente para a resolução do problema antes que a produção seja prejudicada.
O "AssetVista ™ rompe os silos de informação que existem entre o pessoal de operação, automação e manutenção, através do compartilhamento do mesmo o conhecimento", relata Giuseppe di Marco, diretor executivo da unidade de negócios das indústrias de processo da ABB. "Essa integração de dados leva ao aumento da eficiência operacional através de reparos mais rápidos e a eliminação de manutenção desnecessárias que possam expor o pessoal a riscos de segurança."Há quatro etapas para implementação do AssetVista™. Durante uma avaliação no local, os especialistas da ABB, em conjunto com especialistas de manutenção da planta, fazem uma avaliação precisa das necessidades de manutenção. Uma solução de longo prazo é então desenvolvida com base nas metas de negócio e tecnologias disponíveis. Na etapa seguinte, a equipe da ABB implementa o monitoramento de condição em tempo real, e por fim, remotamente mensura e otimiza o desempenho de manutenção, apresentando os resultados em relatórios periódicos. Sob um contrato de serviço, a ABB garante o monitoramento de condição sempre atualizado e eficiente de forma que as equipes do cliente possam focar em suas atividades de manutenção diária.
O AssetVista™ é totalmente escalonável através de sua biblioteca de soluções para monitoramento de ativos denominada AssetVista™ Library Suite. Graças a este conjunto de bibliotecas, os usuários podem aplicar o AssetVista™ a quaisquer áreas que desejam focar, seja para o monitoramento de condições de automação, instrumentação, elétrica, mecânica ou equipamentos de processo. Este conjunto de soluções de monitoramento é compilado de modo que um usuário possa iniciar com um escopo pequeno, abrangendo somente os componentes mais comuns , e em seguida, alinhado com o crescimento das demandas de negócio, ampliar o monitoramento de condições para avaliação de componentes e equipamentos mais complexos e de alto valor agregado.

Foto: Interfaces de trabalho em tempo real e de fácil utilização com relatórios detalhados ajudam os operadores e técnicos a aperfeiçoarem as atividades de manutenção.

Sobre a ABB - A ABB é líder em tecnologias de energia e automação que possibilita aos clientes da indústria, concessionárias de serviços, de infraestrutura e transporte a melhorem seu desempenho ao mesmo tempo em que reduzem o impacto ambiental. O Grupo ABB opera em cerca de 100 países e emprega em torno de 140.000 funcionários. Somos comprometidos com os mais altos padrões de Integridade em qualquer lugar que fazemos negócios.

Foto: divulgação ABB
KREAB