

13/09/2013 - KSB apresenta novidade para o setor de saneamento ambiental

A KSB Bombas Hidráulicas aproveita a X Feira Internacional de Tecnologias de Saneamento Ambiental para apresentar seu grande lançamento destinado ao setor. Recém lançada no mercado brasileiro, nova bomba KSB Meganorm traz conceitos globais e chega com melhorias de desempenho e performance. O evento acontece entre os dias entre 15 e 18 de setembro, no Centro de Convenções de Goiânia, em Goiânia (GO).

Produzida nas fábricas da KSB, localizada em Várzea Paulista (SP) e Vinhedo (SP), a nova Meganorm será exibida durante o evento e trata-se de um produto tecnologicamente mais avançado que traz todos os requisitos para atender com qualidade o setor de saneamento ambiental. Além de conceito hidráulico mais moderno, a nova bomba traz recursos diferenciados dentro dos padrões globais de qualidade da KSB.

A bomba Meganorm é destinada para o uso geral com fluidos limpos ou turvos para o abastecimento de água, drenagem, irrigação, indústria em geral, construção civil, entre outras. Traz a flexibilidade de um produto padronizado, com consumo de energia reduzido e conceito otimizado de sobressalentes.

De fácil manutenção, a novidade, oferecida em ferro fundido e com opção de rotor em aço inox, conta com pressão de serviço de até 16 bar e vazão de até 1.400 m³/h (60 Hz).

Outros produtos que serão destaque no estande da KSB são as bombas submersíveis KRT DN 40 a DN 700. Para instalação úmida, estas são produzidas em ferro fundido ou outros materiais especiais sob consulta. São indicadas para todos os tipos de esgotos e efluentes em estações de tratamento de água em indústria, particularmente para esgoto bruto não tratado - ativados e iodos -, processos industriais e águas e despejos.

Projetada para instalações fixas ou móveis em poço úmido ou seco, a KSB KRT proporciona sucção simples e traz motor acoplado diretamente à bomba. Disponível nas versões com rotor aberto, de uma só palheta, rotor tubular e para tamanho 40 com triturador, a KRT conta com potência de até 1.080 hp e capacidade de 10.000 m³/h.

Entre as características da bomba, destaque para o monitoramento automático de temperatura do enrolamento e umidade do motor, mais conhecido como Unidade Central de Proteção KSB, que garante acompanhamento seguro do produto. A combinação de conexões de recalque automáticas com selagem positiva entre a bomba e a curva de saída assegura a ausência de vazamentos.

Como não existe nenhum tipo de rotor que sirva para todas as aplicações, a KSB Bombas Hidráulicas desenvolveu para as bombas KRT vários tipos de rotores, formas de corpo e tamanhos de bombas para atender melhor às exigências do mercado, de acordo com a especificação.

O amplo limite de rotores rebaixados, de palheta única e de múltiplas palhetas da KSB, permite combinação de rotor / corpo / motor que melhor satisfaz às exigências operacionais de vazão, altura, eficiência, tamanho de passagem de sólidos resistência ao desgaste e conteúdo de gás. Vale acrescentar que todos os motores submersíveis são fabricados à prova de explosão. A KSB oferece o rotor correto para uma operação segura e custo efetivo. Além disso, a líder na fabricação de bombas hidráulicas também oferece projetos com características fora do padrão.

Fitabes – A Feira Internacional de Tecnologias de Saneamento Ambiental, a maior e mais

expressiva feira de tecnologias de saneamento ambiental de toda a América Latina, reúne as principais empresas do setor para expor as novidades em tecnologias, produtos, serviços e equipamentos a um público altamente qualificado. A cada edição a feira se consolida também no mercado internacional.

O evento é o ponto de encontro entre os tomadores de decisão e gestores de políticas e projetos em saneamento ambiental e os fornecedores de equipamentos e prestadores de serviços para o setor.

Textofinal de Comunicação Integrada