

21/10/2014 - Executivo da ArcelorMittal (França) aborda aços para estampagem a quente no Seminário de Laminação

O evento, realizado pela Associação Brasileira de Metalurgia, Materiais e Mineração - ABM de 28 a 31 de outubro, em Foz do Iguaçu (PR), está com inscrições abertas e oferece descontos especiais

Pascal Drillet, gerente de Serviço de Materiais para Estampagem a Quente, da ArcelorMittal, campus Maizières-lès-Metz, França, será o convidado especial do 51º Seminário de Laminação - Processos e Produtos Laminados e Revestidos, a ser realizado de 28 a 31 de outubro, em Foz do Iguaçu (PR), pela Associação Brasileira de Metalurgia, Materiais e Mineração - ABM. Com grande experiência na área, ele ministrará um curso, dia 28, e uma palestra, dia 29, sobre aços para estampagem a quente para atender às crescentes exigências da indústria automotiva em termos de segurança e redução de CO2.

Responsável, desde 2003, por Pesquisa & Desenvolvimento na área de Materiais para Estampagem a Quente, o especialista aplicará o curso dia 28, das 8 às 17 horas. A introdução ao tema vai abranger o interesse para o mercado automotivo, demanda crescente, descrição do processo e vantagens da solução de aço pré-revestido: desenvolvimento do aço Usibor® 1500 AISi, envolvendo as principais etapas para a produção de peças com este aço. Sua aula ainda versará especificidades dos revestimentos à base de zinco Zn e o desenvolvimento de novos produtos PHS (Press Hardening Steels), com o objetivo de melhorar o potencial de redução de peso e aumentar a ductilidade ao impacto.

"De fato, a estampagem a quente oferece um enorme potencial para a redução do peso de componentes mediante a diminuição da espessura da chapa e do número de componentes necessários para atender aos critérios de segurança. Além disso, a fabricação de peças a altas temperaturas possibilita a produção de geometrias complexas sem o efeito de recuperação elástica", ressalta Drillet.

Palestra

No dia 29, a sua palestra também vai abordar o aço ao boro aluminizado (22MnB5 AISi), desenvolvido pela ArcelorMittal para aplicações em estampagem a quente direta. Esta solução pré-revestida designada Usibor® 1500 propõe-se a prevenir a formação de carepa e a descarbonetação durante o estágio de austenitização.

O revestimento proporciona uma boa proteção contra a corrosão, particularmente à perfurante. Devido à ausência de carepa, a eliminação da etapa de jateamento abrasivo requerido no caso de aços convencionais não revestidos resulta em excelentes tolerâncias dimensionais das peças acabadas.

Segundo o especialista, esta qualidade de aço pré-revestido para estampagem a quente tem sido produzida em escala industrial desde 2001, mas foi a partir do fim de 2004 que se testemunhou uma explosão na demanda pelo Usibor® 1500P, seguida por um boom na construção de linhas de estampagem a quente em todo o mundo.

O controle do processo de estampagem a quente, geralmente realizada por linhas de estampagem independentes, é essencial para se obter boas propriedades mecânicas, de soldagem, aderência de tinta e corrosão. "É necessário trabalhar em estreita coordenação com

os estampadores independentes para determinar as melhores janelas de processo, sendo fundamental um bom entendimento dos mecanismos metalúrgicos", resume.
Tanto o curso quanto a palestra ministrados por Pascal Drillet terão traduções simultâneas.

Descontos especiais

O Seminário está com inscrições abertas e oferece descontos especiais para associados da ABM, apresentadores de trabalho, professores e estudantes. Funcionários de empresas associadas à ABM terão 10% de desconto no valor da inscrição em qualquer categoria.

51º Seminário de Laminação - Processos e Produtos Laminados e Revestidos

Data: 28 a 31 de outubro de 2014

Local: Foz do Iguaçu (PR)

Site: <http://www.abmbrasil.com.br/seminarios/laminacao/2014/programacao.asp>

Informações: com Cristiane Gomes, e-mail cristiane@abmbrasil.com.br ou telefone (11) 5534-4333, ramal 167.

Associação Brasileira de Metalurgia, Materiais e Mineração