21/03/2012 - Lamb Engenharia inova em projeto de ampliação e inicia fundação do pórtico do Estaleiro Rio Grande 2



A Lamb Construções e Engenharia, especialista em projetos corporativos, atua com tecnologia diferenciada em duas frentes no Polo Naval de Rio Grande. Em fevereiro, iniciou as fundações do imponente pórtico do Estaleiro Rio Grande 1 (ERG1), que deverá se tornar o novo símbolo do empreendimento. Ao mesmo tempo, finaliza em maio a primeira fase (execução de fundações, bases de equipamentos e estrutura de concreto armado da fábrica de painéis e blocos e das cabines de pintura) do ERG2. NOVO MARCO – No ERG1 será montado um novo pórtico sobre o dique seco com vão de aproximadamente 200 metros e capacidade de carga de 1,5 mil toneladas. “O grande desafio é executar as estacas sem danificar os elementos (tirantes) que sustentam as paredes do dique”, explica o diretor-presidente da empresa, engenheiro Júlio César Lamb. O pórtico servirá para montar os módulos de plataformas que comporão os FPSOs (Unidade Flutuante de Armazenamento e Transferência), cuja construção está a cargo da Ecovix-Engevix Construções Oceânicas. O objetivo é ampliar as áreas de pré-edificação na lateral do dique seco, dando mais agilidade na construção das plataformas. Nesta obra, a Lamb é responsável pela construção das fundações do pórtico, composta por 27,4 mil metros de estacas tipo raiz com profundidade de 46 metros e aproximadamente 16,1 mil metros de estacas metálicas tubulares com profundidade de 50 metros. Aproximadamente 10,6 mil metros cúbicos de concreto serão consumidos, assim como 1,2 mil toneladas de vergalhões. AMPLIAÇÃO DO ESTALEIRO – A Lamb CE, com sede no Rio Grande do Sul, São

Paulo e Rio de Janeiro, foi escolhida pela Ecovix-Engevix para implantar o projeto de ampliação do ERG2. “O projeto apresenta desafios logísticos e técnicos devido à dimensão das edificações que estão sendo construídas”, explica o diretor-presidente da Lamb. Para atender o cronograma da obra foram montadas duas centrais de concreto com capacidade de produção de 700 metros cúbicos de concreto por dia. O arrasamento das estacas está sendo executado com equipamento importado da Holanda, que permite arrasar uma estaca em aproximadamente 10 minutos, substituindo o trabalho de 10 homens durante um dia. A produção de pilares da fábrica de blocos, cada um com mais de 100 toneladas, está sendo feita em pistas de concretagem de elementos pré-moldados construídos na própria obra, evitando o custo de transporte e as barreiras logísticas impostas pela movimentação de elementos deste porte. No conjunto da obra foram construídas mais de 15 mil metros de estacas tipo hélice contínua e serão realizadas aproximadamente 49 mil metros quadrados de formas para concreto armado e consumidos 41 mil metros cúbicos de concreto e 3,5 mil toneladas de aço. SOBRE A LAMB CE A empresa atua nos segmentos de indústrias automotivas, petroquímicas, celulose e bioenergia, centros de distribuição e operações logísticas. O diferencial concentra-se na otimização de projetos e na busca de soluções de engenharia, com o objetivo de reduzir prazos e custo dos empreendimentos. Desde fevereiro, a empresa, criada há quase 26 anos, mantém escritórios em São Paulo e Rio Grande. Em 2011, a expansão foi substancial, com crescimento superior a 100% em relação ao ano anterior. A Lamb CE tem entre seus clientes indústrias de porte, como Ecovix-Engevix, Vonpar, FitesaFiberweb, Bianchini S/A, Arteb Faróis e Lanternas S/A e Mc Lane (em Canoas e Resende /no RJ). Foto: Lamb ERG 2 - Pilares 1 / Pilares 2 – Divulgação / Lamb