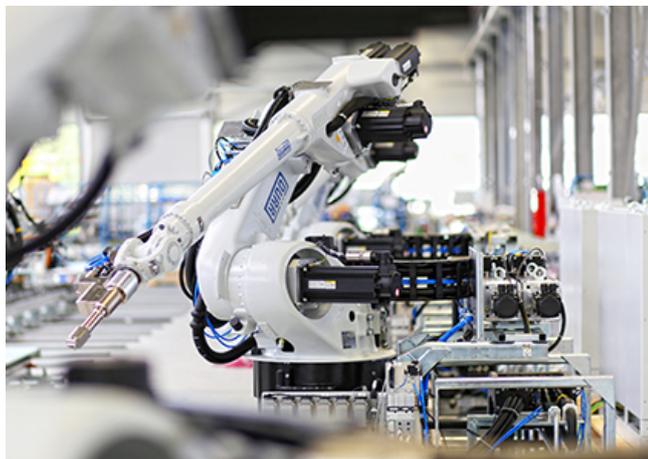


11/07/2016 - A Dürr vende seu 2.000º robô de vedação: novo modelo de robô aperfeiçoa a aplicação de vedações em espaços limitados



Vedações com soldagem totalmente automática é a tendência do momento. Cada vez mais os robôs assumem essa tarefa na produção automobilística. E a Dürr acaba de vender seu 2.000º robô de vedação, o modelo EcoRS 30L16S, que também estreia a vedação por costura rugosa ao mesmo tempo. Devido ao seu Braço 1 mais curto, o robô é especialmente adequado para aplicações de vedação em interiores de carrocerias.

Na oficina de pintura as carrocerias brutas recebem a primeira aplicação da pintura anticorrosão, antes mesmo de receberem a primeira camada de tinta. As junções de solda e cola também são seladas antes da pintura. Nesse processo as chapas ou ressaltos sobrepostos são fechados com materiais de PVC especiais. Essas medidas fazem com que nenhuma água possa penetrar posteriormente no interior do veículo.

Em julho de 2016, a Dürr entregará seu 2.000º. robô para aplicações de vedação. O EcoRS 30L16S, com seu braço 1 reduzido, vedará, no futuro, as uniões soldadas nos interiores das carrocerias na Skoda em Kvasiny. Com isso, a atual planta de soldagem existente está sendo ampliada.

Nos últimos anos, a vedação totalmente automática se estabeleceu definitivamente no mercado. Cada vez mais fabricantes de automóveis estão modificando suas estações de vedação manuais. "Entre outros motivos, devido à capacidade dos robôs de aplicar costuras e revestimentos de maneira muito mais exata e uniforme do que as aplicações manuais" explica Dr. Hans Schumacher, Diretor da divisão Application Technology da Dürr.

Ao mesmo tempo, a Dürr especializou os robôs para cada vez mais aplicações. Além da proteção da parte inferior do chassi e revestimento das soleiras (PVC e tinta), eles também são utilizados na aplicação de isolamentos (LASD). Mesmo na vedação bruta e fina de alta precisão, assim como nas costuras cosméticas em portas e capôs, os robôs mostram a sua força.

Para exigências especiais no interior de carrocerias, a Dürr apresenta agora em um novo modelo. O Braço 1 do EcoRS 30L16S só tem 800 mm de comprimento. Com isso, o robô consegue se movimentar muito mais facilmente para dentro da carroceria. Ao mesmo tempo,

no reequipamento de instalações existentes, o espaço disponível pode ser utilizado de maneira muito mais eficiente. Na Fábrica Skoda em Kvasiny foi possível abrir mão do afundamento do piso, o que seria necessário, devido ao tamanho menor do robô. Isto economiza custos com reformas e reduz o tempo de execução do projeto Brownfield para três semanas.

O EcoRS 30L16S é equipado com a mais recente tecnologia de aplicação. O design fino do aplicador EcoGun2 3D não apresenta contornos e permite que o aplicador, com o mesmo comprimento de lança, penetre 350 mm mais fundo na carroceria do que antes, mesmo em espaços muito apertados.

Para tornar a aplicação do espessante mais eficaz, a Dürr aprimorou também o seu dosador a pistão, o EcoShot Meter. O sistema de trabalho preciso é adequado para a maioria dos espessantes na área de vedação e colagem e, como modelo padrão em dois tamanhos disponíveis, abrange quase todos os tipos de aplicação.

Na nova estação de vedação na Skoda, estão em utilização três robôs EcoRS 30L16S no total. O fornecimento de material existente, assim como a tecnologia de transporte, foram adaptados pela Dürr ao novo sistema.

"A Skoda lucra com a reequipagem para uma estação de vedação totalmente automática em diversos pontos: as condições ergonômicas de trabalho difíceis de uma aplicação manual são eliminadas, a qualidade da costura melhora, o consumo de material é reduzido e o novo modelo de robô aumenta, já devido à menor duração da reforma, a eficiência", resume o Dr. Schumacher.

Foto: divulgação

Press Services Soluções Integradas em Comunicação